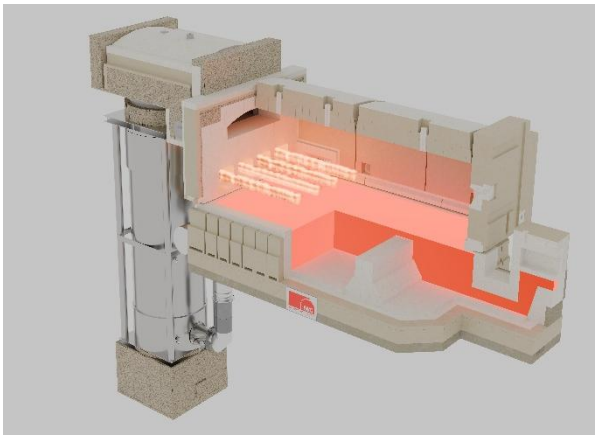
Endbeheizte rekuperative Wanne (U-Flamme)



Wannentyp zur Herstellung von:

- Kristallglas
- Kalk-Natron-Glas
- C-Glas
- Bleikristallglas
- Natronsilikatglas

Technische Daten:

Schmelzfläche:	2-35m^2
Schmelzleistung:	bis 70 t pro Tag
Rekuperator:	Doppelmantel- oder Rohrkorbrekuperator
Beheizung:	1-4 Heißluftgehäuse mit Öl- (Gas-) Lanzenbrenner
Doghouse:	1 Stück

Vorteile:

- weniger NOx-Emission als regenerative Wannen
- hohe Flexibilität
- weniger Platzbedarf
- geringere Investmentkosten
- bessere Glasqualität durch Trennung von Abgas und Verbrennungsluft

Elektrische Beheizung nachrüstbar:

Unsere rekuperativen Wannen können mit elektrischer Zusatzbeheizung bis hin zur Hybridwanne erweitert werden.

- Einschmelzboosting
- Thermischer Wall
- Elektrische Durchlassbeheizung

Optionale Zusatzsysteme:

Je nach Anlagenkonzept und Prozessanforderung stehen verschiedene optionale Erweiterungen zur Verfügung.

- Bubblingsysteme mit Druckluft oder Sauerstoffzufuhr
- Schmelz- und Läuterteil der Wannen durch verschiedene Wall- und Durchlasskonstruktionen mit oder ohne Luft- bzw. Wannenkühlung dem Anwendungsfall optimal angepasst